SAE-Технология - Комбинированный несъёмный/съёмный зубной протез с индивидуальными аттачментами

Керамически облицованные коронки из CoCrMo на опорах 35-43 S-блокировочный аттачмент между 42 и 43 (страницы 24 + 25) нержавеющий – биосовместимый

Дистально на коронках прилиты индивидуальные цапфенные аттачменты, имеющие угол наклона в 2°. В искроэродированные круглые пазы, соответственно буккально и лингуально, припасованы и приварены фрикционные штифты.

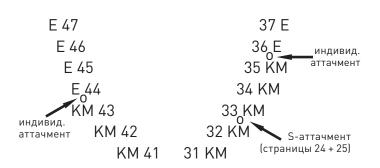
Фрикционные штифты придают зубному протезу необходимую фриктивную сцепку. Возможное активирование штифтов в будущем может легко проводиться посредством активирующего инструмента (№ заказа 30-5003).

Фрикционные штифты соединены со вторичной конструкцией без пайки посредством лазерной сварки.

For the English version please visit: **www.sae-dental.de**

Per la versione italiana invitiamo a visitare il sito: www.sae-dental.de

Пожалуйста, посетите русскую версию на: www.sae-dental.de



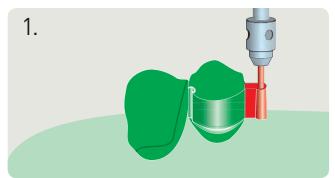




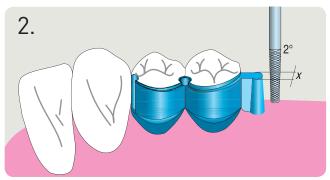




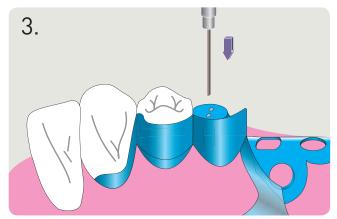
Индивидуальный аттачмент



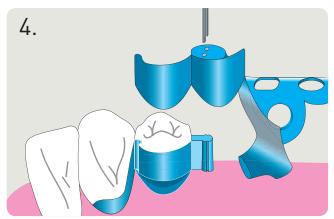
Ansetzen des 2°-Kunststoffprofiles (Bestell-Nr. 30-6005) mit dem Parallelometer.



Nachfräsen des angegossenen Konuszapfens auf 2°.



Erodierte Passungen mit der Kupferelektrode Ø 0,8 mm (Bestell-Nr. 30-1004).



Fertig einerodierte Passungen in Primär- und Sekundärgerüst zur Aufnahme von Friktionsstiften Ø 0,9 – 0,95 mm (Bestell-Nr. 30-1054 bis 30-1055).



Funktionsfähiges individuelles Geschiebe mit aufgesetzten Kunststoffzähnen.

Artikel-Nr. / Article No. / Codice articolo / Номер товара

30-6005 - 30-6006

30-1004

30-1054

30-1055

Customized Attachment Instructions of Use

- Fig. 1: Position the 2° plastic profile using the parallelometer.
- Fig. 2: Finish off milling cast tapered cone to 2°.
- Fig. 3: Eroded shafts using copper electrode 0.8 mm.
- Fig. 4: Completed eroded shafts in primary and secondary structures for receiving friction pins 0.9 0.95 mm.
- Fig. 5: Functional customized attachment with acrylic teeth attached.

Attacco individuale Istruzioni

- Fig. 1: Applicazione del secondo profilo in plastica con il parallelometro.
- Fig. 2: Fresatura di 2° del perno conico colato.
- Fig. 3: Foro eroso con elettrodo rame 0,8 mm.
- Fig. 4: Foro completamente eroso nella struttura primaria e secondaria per accogliere i perni di frizione 0,9 0,95 mm.
- Fig. 5: Attacco individuale ed efficiente con denti di plastica applicati.

Индивидуальный аттачмент

Инструкция по обработке

- Рис. 1: Установка 2°- пластмассового профиля параллелометром.
- Рис. 2: Дофрезеровка отлитой конусной цапфы до 2°.
- Рис. 3: Проэродированные калибровые отверстия с медным электродом 0,8 мм.
- Рис. 4: Готовое проэродированное калибровое отверстие в первичном и вторичном каркасе для приёма фрикционного штифта 0,9 0,95 мм.
- Рис. 5: Функциональный индивидуальный аттачмент с установленными пластмассовыми зубами.